

## "POFER CRP" BETON GERİ DÖNÜŞÜM ÜNİTESİ



Beton tesislerinde; trans mikser, beton pompası ve üretim esnasında zemine dökülen atık betonların, yeniden kullanıma dönüştürülerek, ekonomiye kazandırılması ve çevre kirliliğinin ortadan kaldırılmasını sağlayan geri dönüşüm ünitesidir.



### Sistemi oluşturan üniteler:

- Transmikser döküş haznesi
- Topak kırma bölgesi
- Taşıma ve ayrıştırma ünitesi
- Temiz ve kirlı su bağlantısı
- Çökeltme havuzları
- Elektrik Panosu
- Dalgıç pompa
- Ajitatör (karıştırıcı)



## Teknik özellikler:

Tesis kapasitesi	: Yaklaşık 15 m <sup>3</sup> /saat
Elektrik motoru	: 5,5 kW, 1400 dev/dak
Rediktör	: IRAM 83/132S 4C
Topak kırma bölgesi	: HARDOX kırma kolları
Helezon helisi	: 12 mm kalınlığında, preslenmiş sektörler, helis uçları aşınmaya karşı özel kaynak dolgulu
Geri dönüşüm gövdesi	: 6 mm saçtan, özel olarak şekillendirilmiş
Boya	: Kullanım amacına göre özel boya veya galvaniz kaplama
Dalgıç pompa	: VF50-455, 4" çıkış ağzı, 4 kW, 380V, 8,6 Amp, 30-60 m <sup>3</sup> /saat kapasiteli, çamurlu pis sular ve arıtma Tesislerine uygun, motor-pompa ve fan GG-25 pik döküm, yarı açık fanlı parçalayıcı, yağ banyolu çift Mekanik salmastra ve yağ keçesi
Ajitatör (Karıştırıcı)	: 5,5 kW, 1400 dev/dak, IRKFM 83/132S 4C rediktör, Karıştırıcı dönüş hızı 45 dev/dak, karıştırıcı mil ve pervane dahil.
Elektrik panosu	

## Neden Geri Dönüşüm Ünitesi?

- Çevresel zararları ortadan kaldırarak doğal ve ekolojik kullanım imkanı,
- Atık betonlardan elde edilen agreganın tekrar betonda kullanılarak ekonomiye katkı sağlaması,
- Atık betonların ortadan kaldırılması için harcanan nakliye maliyetinin kaldırılması,
- Çimento karışimli suyun beton üretiminde kullanılarak çimento miktarının azaltılarak ekonomik katkı sağlaması,
- Çevre Bakanlığının koymuş olduğu şartları sağlaması,